



Meet Your Filtration Needs Is Our Goal.

High quality products, competitive price, being the core supplier in membrane industry!

Модель: HS-UE020-6338

Санитарный ультрафильтрационный спиральный мембранный элемент

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Селективный слой:	Полиэфирсульфон (PES)
Отсечка по молекулярному весу:	20.000 Да
Конструкция:	Спиральный элемент с обмоткой из проницаемой сетки без АТД
Сетка-турбулизатор:	F=31 мдюйм, G=48 мдюйм, H=65 мдюйм, I=80 мдюйм
Опции:	Исполнение элемента: N – без «хвоста» T – с «хвостом»

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Модель	Площадь фильтрации			
	FN/T (30 мдюйм) ft ² (m ²)	GN/T (48 мдюйм) ft ² (m ²)	HN/T (65 мдюйм) ft ² (m ²)	IN/T (80 мдюйм) ft ² (m ²)
HS-UE020-6338	215 (20,0)	171 (15,8)	133 (12,3)	110 (10,2)

Доступны специализированные турбулизирующие сетки.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

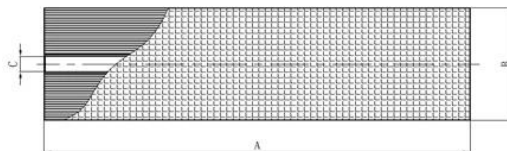
Типовое давление фильтрации:	30-120 psi (2,1-8,3 бар)
Максимальное рабочее давление:	140 psi (9,7 бар)
Типовая рабочая температура:	41-140 °F (5-60 °C)
Типовая температура мойки:	105-185 °F (40-85 °C)
Уровень pH при работе:	2,0-10,0
Уровень pH при мойке:	1,8-12,5
Максимальный перепад давления на элемент при 140 °F (60 °C):	10 psi (0,7 бар)
Требования к воде для мойки:	
SDI (максимально):	5
Максимальная температура санации (<1,7 бар, 5 мин):	85 °C

Пермеат и ретентат, полученный в первый час производства, рекомендуется дренировать.
Для специфических применений, пожалуйста, свяжитесь с нами.

ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ

Типичный поток на элемент:	Турбулизатор F: 70-78 gpm Турбулизатор G: 83-93 gpm Турбулизатор H: 95-106 gpm Турбулизатор I: 130-140 gpm
Перепад давления на элемент:	Турбулизатор F: 12-15 psi (0,8-1,0 бар) Турбулизатор G: 15-17 psi (1,0-1,1 бар) Турбулизатор H и I: 15-18 psi (1,0-1,2 бар)

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



Модель	A Дюймы (мм)	B Дюймы (мм)	C Дюймы (мм)
HS-UE020-6338	38,0 (965)	6,3 (160,0)	1,138 (28,9)

RisingSun Membrane Technology (Beijing) Co., Ltd. www.risingsunmem.ru ГК «Продтех»

ОД на территории Российской Федерации и Республики Беларусь. Адрес: 191119, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Тюшина, д. 10, литер А
Телефон: +7 915 193-57-35 Электронная почта: info@risingsunmem.ru



Meet Your Filtration Needs Is Our Goal.

High quality products, competitive price, being the core supplier in membrane industry!

Модель: HS-UE020-6338

Санитарный ультрафильтрационный спиральный мембранный элемент

Важная информация

- Возможны незначительные цветовые вариации мембраны, но они не влияют на эксплуатационные характеристики мембраны.
- Новые мембраны должны быть подвергнуты мойке перед первым использованием.

Процедура мойки должна основываться на основании процесса, для которого будут использоваться мембраны.

Перед первым использованием рекомендуется провести следующую щелочную мойку:

Промыть чистой водой (обычно в 5 раз превышающей объем удержания установки).

Рециркулировать и нагревать воду до 30-55 °С при стандартном давлении и при стандартных потоках.

Внести NaOH до достижения pH 8,5-10,5.

Рециркулировать щелочной раствор в течение 30 минут.

Промыть чистой водой до нейтрального pH как для ретената, так и для пермеата.

Зафиксировать значение потока воды новых мембран.

- Потребитель несет полную ответственность за воздействие любых несовместимых химических веществ на мембраны.
 - После первоначального смачивания мембраны должны постоянно оставаться влажными.
 - При несоблюдении условий мойки, приведенных в данном описании продукта, гарантия будет аннулирована.
 - Чтобы предотвратить биологический рост во время остановок системы, мы рекомендуем погружать мембраны в защитный раствор.
 - Всегда избегайте обратного давления со стороны пермеата.
-

Условия эксплуатации

Мы рекомендуем следующую процедуру запуска установки из состояния покоя в рабочее состояние:

- Заполнить установку водой.
 - Давление подачи следует постепенно увеличивать в течение 30-60 секунд.
 - Перед началом фильтрации при условиях интенсивного потока пермеата (например, запуск при высокой температуре воды), в течение 5-10 минут должно поддерживаться постоянное давление подаваемого продукта.
 - Скорость потока в заданной рабочей точке должна достигаться постепенно в течение 15-20 секунд.
 - Изменение температуры следует осуществлять постепенно в течение 3-5 минут.
 - Избегайте любых резких колебаний давления или подачи на мембраны во время запуска, остановки, мойки или других операций во избежание возможного повреждения мембран.
-

RisingSun Membrane Technology (Beijing) Co., Ltd. www.risingsunmem.ru ГК «Продтех»

Од на территории Российской Федерации и Республики Беларусь. Адрес: 191119, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Тюшина, д. 10, литер А
Телефон: +7 915 193-57-35 Электронная почта: info@risingsunmem.ru